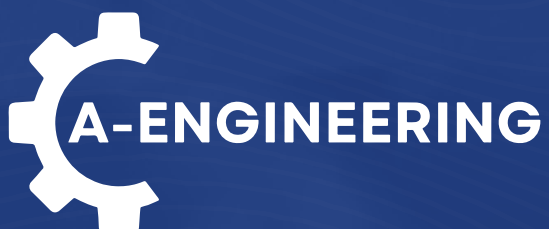



# Fertigungskatalog



# Firmenübersicht

- **ARBNORI ENGINEERING SH.P.K.** ist ein führendes Unternehmen in der mechanischen Produktion und in der Herstellung von Schrauben, mit einer Erfahrung, die bis ins Jahr 1992 zurückreicht. Ursprünglich als Handelsunternehmen gegründet, wuchs es im Laufe der Jahre stetig. Im Jahr 2000 wurde eine Abteilung für HVAC-Installationen gegründet, und 2010 wurde die Fabrik für mechanische Produktion eröffnet – ein bedeutender Schritt im industriellen Wachstum.
-  Topanicë, Hamze-Jashari-Straße 75/75, Gemeinde Kamenica, 62000 – Kosovo

## Unsere Technologie & Kapazitäten

- CNC-Drehmaschine Traub TNC 42/65 mit C- und Y-Achse Kapazität: Ø bis 65 mm, Länge 450 mm
- CNC-Fräsen: 600 × 400 × 500 mm
- Laserschneiden: bis 16 mm Stahl
- Abkantpresse Safan: bis 3100 mm
- Schweißen (Marke ESAB): TIG, MIG, MAG



## Materialien, mit denen wir arbeiten

- Stahl
- Aluminium
- Edelstahl (Inox)
- Messing
- Kupfer

## Was wir anbieten

- Herstellung von komplexen Teilen mit sehr engen Toleranzen
- Kombination von Bearbeitungen (Drehen, Fräsen usw.) zu optimalen Kosten
- Serien- und Großserienfertigung
- Komplexe Teile mit präzisen Toleranzen

# CNC-Drehmaschine TRAUB

## Arbeitskapazität

- Drehen bis  $\varnothing$  65 mm ab Stangenmaterial
- Maximaler Bearbeitungsdurchmesser:  $\varnothing$  420 mm
- Maximale Bearbeitungslänge: bis 450 mm
- Ausgestattet mit Gegenspindel für Rückseitenbearbeitung
- Teilefänger für mannlose Produktion

## Prozesse

- Außen- und Innendrehen
- Gewindeschneiden (außen & innen)
- Axiales und radiales Bohren
- Fräsen mit angetriebenen Werkzeugen (Nuten, Bohrungen, Flächen)
- Komplettbearbeitung von Teilen in einer einzigen Aufspannung



# CNC-Fräsen für komplexe Teile

## Dienstleistungsübersicht

Wir bieten fortschrittliche CNC-Fräsdienstleistungen für komplexe Teile mit einer maximalen Kapazität von 600 mm (Länge) x 400 mm (Breite) x 500 mm (Höhe). Unsere Bearbeitungszentren gewährleisten höchste Präzision, exzellente Maßgenauigkeit und eine erstklassige Oberflächenqualität.

## Materialien, die wir bearbeiten

Unsere Expertise umfasst eine breite Palette von Materialien, darunter:  
Standardmetalle wie Stahl,  
Aluminium und Messing  
Hochfeste Legierungen wie  
Edelstahl und Titan  
Verbundwerkstoffe  
Industriekunststoffe und technische Polymere  
Spezialmaterialien mit besonderen Eigenschaften  
(hitzebeständig, korrosionsbeständig usw.)



Funktion	Beschreibung
Maßtoleranzen	Enge Toleranzen für Hochpräzisionsanwendungen erreichbar
Oberflächenfinish	Optionen umfassen Polieren, Schleifen, Strahlen oder kundenspezifische Oberflächenbehandlungen.
Ausrüstung	Moderne CNC-Fräszentren mit leistungsstarken Spindeln, fortschrittlicher Kühlung/Schmierung und sicheren Spannsystemen.
Schneidkapazität	Umfassendes Spektrum an Fräsoperationen (Stirnfräsen, Planfräsen, Profilfräsen usw.), angepasst an jedes Material und jede Geometrie.



# Blechbearbeitungsdienstleistungen

## Faserlaserschneiden — Präzision & Effizienz

Wir bieten moderne Faserlaserschneid-Dienstleistungen für Blech- und Plattenmaterialien. Unsere Systeme gewährleisten saubere und präzise Schnitte und ermöglichen die Herstellung komplexer Geometrien mit hoher Wiederholgenauigkeit.

### Arbeitskapazität

- Schneidbereich: bis 3000 × 1500 mm
- Blechdickenkapazität: Stahl 25 mm · Edelstahl 20 mm · Aluminium 15 mm · Messing/Kupfer 10 mm
- Hohe Schneidgeschwindigkeit, optimiert für dünne und dicke Materialien

### Materialien Vorteile

- Kohlenstoffstahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Verzinkte Bleche
- Präzisionsschneiden ( $\pm 0,1$  mm)
- Saubere Kanten, minimaler Nachbearbeitungsaufwand
- Hohe Flexibilität für komplexe Formen
- Energieeffiziente Faserlasertechnologie
- Schnelle Durchlaufzeiten und kosteneffiziente Produktion

### Anwendungen

- Industriemaschinen
- Bauwesen
- Automobilindustrie
- HLK-Technik
- Sonderteile & Prototypen



# CNC-Abkantpressen — 110 Tonnen / 3100 mm

Wir bieten präzises CNC-Abkanten mit einer Kapazität von 110 Tonnen und 3100 mm Länge, wodurch auch bei mehrstufigen und komplexen Biegungen genaue Ergebnisse gewährleistet werden.

## Arbeitskapazität

- Maximale Presskraft: 110 Tonnen
- Maximale Biegelänge: 3100 mm
- Komplexe Mehrstufen-Biegeabläufe
- Sonderwerkzeuge verfügbar

## Materialien

- Kohlenstoffstahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Verzinkte / beschichtete Bleche



## Anwendungen

- Blechteile
- Gehäuse & Schaltschränke
- Strukturprofile
- HLK-Systeme
- Sonderanfertigungen

## Vorteile

- Hohe Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Flexibel für einfache und komplexe Formen
- Schnelle Einrichtung und verkürzte Zykluszeiten
- Kapazität für lange Bleche bis 3100 mm



# Professionelle Schweißdienstleistungen TIG | MIG | MAG

Bei **ARBNORI ENGINEERING SH.P.K.** bieten wir hochwertige Schweißlösungen mit modernster ESAB-Technologie und gewährleisten Stärke, Langlebigkeit und Präzision für jedes Projekt. Unsere zertifizierten Schweißer und die fortschrittliche ESAB-Ausrüstung garantieren Schweißleistungen nach internationalen Standards.

## WIG-Schweißen (Wolfram-Inertgasschweißen)

- Ausgeführt mit ESAB-WIG-Systemen für maximale Präzision
- Ideal für Edelstahl, Aluminium und hochlegierte Werkstoffe
- Erzeugt äußerst saubere, langlebige und ästhetische Schweißnähte
- Bevorzugt in der Lebensmittelverarbeitung, Pharmaindustrie und Präzisionstechnik

## MIG-Schweißen (Metall-Inertgasschweißen)

- Schnelles und kosteneffizientes Schweißen mit ESAB-MIG-Lösungen
- Geeignet für Stahl, Aluminium und Metalle mittlerer Dicke
- Gewährleistet hohe Produktivität und gleichbleibende Qualität in Serienfertigung und Strukturanwendungen

## MAG-Schweißen (Metall-Aktivgasschweißen)

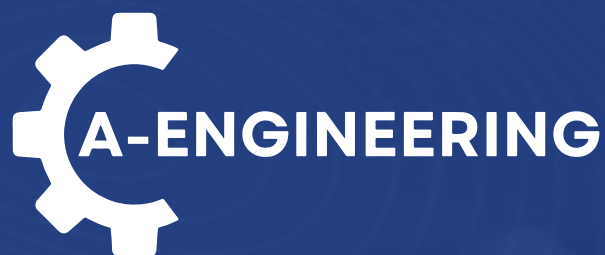
- Mit ESAB-MAG-Technologie für starke und zuverlässige Schweißnähte
- Eingesetzt bei Kohlenstoffstahl und Baustahl mit hervorragender Durchdringung und Festigkeit
- Weit verbreitet im Automobilsektor, in der Schwerindustrie und im Stahlbau

---

## Warum ARBNORI ENGINEERING wählen?

- ESAB-Schweißtechnologie – Weltmarktführer in Schweißinnovationen
- Qualifizierte und zertifizierte Schweißer mit jahrelanger Erfahrung
- Flexibilität für kleine Sonderaufträge und große Industrieprojekte
- Maßgeschneiderte Lösungen nach internationalen Qualitätsstandards






 Eng. Arbnor Morina - CEO

 ARBNORI ENGINEERING SH.P.K.

 [www.a-engineering.ch](http://www.a-engineering.ch)

 [info@a-engineering.ch](mailto:info@a-engineering.ch)

 +383 44 234 924

 +377 44 234 924